



MẶT BẰNG MÓNG

GHI CHÚ

- Bản cân cần, loadcell, trụ barie, trụ quyet thè xem phần thiét bị.
- Nền đặt móng cần phải được cày xới lu nền đảm chặ K=0,95 tiếp đó được đệm 01 lớp cấp phối đá dăm loại 1 rồi dãi một lớp bê tông lát B7.5 dày 100 sau đó tiến hành thi công móng theo thiét kế.
- Thép $\phi < 10$ dùng loại CB240-T. Thép $\phi \geq 10$ dùng loại CB-400-V.
- Lớp bê tông bảo vệ cốt thép móng dày 40mm.
- Các cấu kiện bằng thép được chế tạo bằng thép CCT34
- Trước khi gia công chế tạo thép phải được vệ sinh sạch bằng phun cát hoặc tương đương.
- Tất cả các cấu kiện bằng thép phải được sơn 3 lớp, 1 lớp sơn chống rỉ, 2 lớp sơn màu.
- Gia công chế tạo kết cấu thép dùng que hàn E42 hoặc tương đương, đường hàn liên tục, chiều cao đường hàn \geq chiều dày thép cơ bản.
- Khi thi công xem kết hợp với bản vẽ công nghệ, nếu phát hiện vấn đề sai khác phải dùng thi công và báo cho TVTK xử lí.

			TẬP ĐOÀN CN THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM			CƠ THẦU SỐ 4 THIẾT KẾ BẢN VẼ THI CÔNG - DỰ TOÁN CÔNG TRÌNH DỰ ÁN ĐẦU TƯ NĂNG CAO NĂNG LỰC SẢN XUẤT VÀ AN TOÀN - CÔNG TY THÂN NAM M&U			
Giám đốc			Lê Văn Duẩn						
Phó GD			Nguyễn Việt Hùng						
CNTK			Nguyễn Phi Hùng						
Trưởng phòng			Lã Mạnh Hải						
Kiểm tra			Vũ Đình Hùng			MẶT BẰNG MÓNG			
Chủ trì thiét kế			Vũ Đình Hùng						
Thiét kế			Lương Đức Hào						
						GD TK	Tỷ lệ	PTK	H272-3KC-02-06
						TKBVTC		XD	